



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující systémy managementu č. 3104 akreditovaný ČIA
podle ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCS-21-109/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

METRANS DYKO Rail Repair Shop s.r.o.

Sídlo:

Podleská 926/5, Uhřetěves, 104 00 Praha 10

IČ: 451 49 755

vytvořil, uplatnil, udržuje a zlepšuje
systém managementu kvality
ve shodě s

ČSN EN ISO 9001:2016

ve spojení s

ČSN EN ISO 3834-2:2006

v následujícím rozsahu:

**Opravy, modernizace a rekonstrukce železničních
kolejových vozidel včetně jejich dílů.**

Organizační jednotky/provozovny subjektu spadající do rozsahu certifikace:

K Dílnám 967, 280 51 Kolín

Rozsah certifikace ve vztahu k ČSN EN ISO 3834-2:2006 je uveden v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho
nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je systém certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCS-15-109/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 03.08.2009

Platnost certifikátu do 21.07.2024

V Praze, dne 21.07.2021



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující systémy managementu č. 3104 akreditovaný ČIA
podle ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

Příloha k certifikátu č. ZCS-21-109/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Železniční kolejová vozidla

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1; 1.2; 23.1; 1.2/1.3401; 5.1/1.1, 72.2/1.3401

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 111; 135; 141

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	$3,0 \leq t \leq 20,0$	BW – EN 288-3
111	1.2	$3,0 \leq t \leq 16,0$ $D \geq 54,0$	BW
111	1.2	$t \geq 5,0$ a – bez omezení	FW – více housenkami
111	1.3401 / 1.2	$5,0 \leq t \leq 35,4 / 3,0 \leq t \leq 7,2$	FW – manganové desky
111	1.1	$5,0 \leq t \leq 30,0$	návar – vaničky
111	1.1	$7,0 \leq t \leq 20,0$	návar – botka zdrže
111	5.1 / 1.1	plech $3,0 \leq t \leq 5,0$ tyč $30,0 \leq D \leq 40,0$	podložky na vřeteno šroubovky
111	1.1	$30,0 \leq t \leq 120,0$	návar
111	72.2 / 1.3401	$3,0 \leq t \leq 20,0$	FW
135	1.2	$t \geq 5,0$; a – bez omezení	FW – více housenkami
135	1.1	$1,5 \leq t \leq 5,0$	BW
141	23.1	$3,0 \leq t \leq 10,0$	BW
141	23.1	$3,0 \leq t \leq 10,0$	FW

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Jiří Pospíšil, 26.03.1965	IWT/CZ 11063

Subjekt certifikován od 03.08.2009

Platnost certifikátu do 21.07.2024

V Praze, dne 21.07.2021



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu