



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS**

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující systémy managementu č. 3104 akreditovaný ČIA  
podle ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCS-18-109/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

**METRANS DYKO Rail Repair Shop s.r.o.**

Sídlo:

Praha 10 - Uhřetěves, Podleská 926/5, PSČ 10400

IČ:

451 49 755

vytvořil, uplatnil, udržuje a zlepšuje

**system managementu kvality**

ve shodě s

**ČSN EN ISO 9001:2016**

ve spojení s

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

v následujícím rozsahu:

**Opravy, modernizace a rekonstrukce železničních kolejových vozidel  
včetně jejich dílů.**

Organizační jednotky/provozovny subjektu spadající do rozsahu certifikace:

Kolín IV, K Dílnám 967, PSČ 280 51

Rozsah certifikace ve vztahu k ČSN EN ISO 3834-2:2006 je uveden v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je systém certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCS-15-109/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 03.08.2009

Platnost certifikátu do 21.07.2021

V Praze, dne 21.07.2018



Ing. Miloslav Musil

zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COS

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující systémy managementu č. 3104 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

Příloha k certifikátu č. ZCS-18-109/C01

Strana 1

## ROZSAH ČINNOSTI

**Druh produktu:** Železniční kolejová vozidla

**Produktové normy nebo alternativní normy:** ČSN EN 15085

**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.1; 1.2; 23.1; 1.2/(X-120Mn12); 3.2/1.1

**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 111; 135; 141

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	BW 1,4-20,0 FW $\geq 5$	-
111	1.2/(X-120Mn12)	FW 5,0-35,4	(X-120Mn12) manganové příločky
111	3.2/1.1	FW	plech 3-5 mm / tyč 30-40 mm
111	1.1, 1.2	5,0-30,0	Návar na materiál
111	1.1	20,0 – 80,0	Opravy trhlin hvězdic
135	1.2, 1.1	FW $\geq 5 + 1,4-4,0$ BW 1,4-2.6	-
135	1.2	3-8	-
141	23.1	3,0 až 10 a = 3,75 až 7,5	FW
141	23.1	3,0 až 10,0	BW
-	-	-	-

### Odpovědný personál svářečského dozoru:

Pracovní funkce / skupina zařazení (ISO 14731, čl. 6.2)	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / b)	Jiří Pospíšil, 26.03.1965	IWT/CZ 11063
zástupce svářečského dozoru -	-	-

Subjekt certifikován od 03.08.2009  
 Platnost certifikátu do 21.07.2021  
 V Praze, dne 21.07.2018



Ing. Miloslav Musil  
 zástupce vedoucího Certifikačního orgánu