



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-16-109/C01 (revize č. 2)

kterým osvědčuje, že subjekt

**METRANS DYKO Rail Repair Shop s.r.o.**

Sídlo:

Podleská 926/5, PSČ 104 00

IČ: 451 49 755

Provozovna:

K Dílnám 96, PSČ 280 51 Kolín

prokázal shodu

**procesu svařování**

s normou – certifikačním schématem

**ČSN EN 15085-2:2008**

**v certifikační úrovni CL1**

v následujícím rozsahu:

**Výroba náhradních dílů drážních vozidel (železničních kolejových vozidel), podle požadavků zásobovacích center České dráhy, a.s. nebo výrobců či opravců drážních vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-16-109/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-16-109/C01 (revize č. 1) ze dne 18. 04. 2017.

Subjekt certifikován od 10. 04. 2013

Platnost certifikátu do 05. 04. 2019

V České Třebové, dne 01. 12. 2017



Ing. Jaroslav Doležal  
vedoucí Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-16-109/C01 (revize č. 2)

Strana 1

## ROZSAH ČINNOSTI

Oblast užívání: konstrukce, výroba a opravy

Rozsah certifikace:

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1	BW 1,4-20,0 FW $\geq 5$	-
111	1/(X-120Mn12)	FW 5,0-35,4	(X-120Mn12) manganové příločky
111	1	$D \geq 54$ ; $t = 3,0$ až $16,0$	trubka všechny polohy mimo J-L a PG
111	3.2/1.1	FW	plech 3-5 mm / tyč 30-40 mm
135	1	FW $\geq 5 + 1,4-4,0$ BW 1,4-2,6	-
111	1	5,0-30,0	Návar na materiál
111	1	20,0 – 80,0	Opravy trhlin hvězdic
141	23.1	3,0 až 10 $a = 3,75$ až $7,5$	FW
141	23.1	3,0 až 10,0	BW

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / A	Jiří Pospíšil, 26. 03. 1965	IWT/CZ 11063
zástupce svářečského dozoru / A	Jiří Nádeník, 14. 03. 1991	IWT/CZ 16058

Subjekt certifikován od 10. 04. 2013

Platnost certifikátu do 05. 04. 2019

V České Třebové, dne 01. 12. 2017



Ing. Jaroslav Doležal  
vedoucí Certifikačního orgánu